

## Membranventil, Metall

### Aufbau

Das fremdgesteuerte 2/2-Wege-Membranventil GEMÜ 695 besitzt einen wartungsarmen Membranantrieb, der mit allen neutralen gasförmigen Medien angesteuert werden kann. Es stehen die Steuerfunktionen "Federkraft geschlossen", "Federkraft geöffnet" und "beidseitig angesteuert" zur Verfügung.

### Eigenschaften

- Geeignet für neutrale, aggressive\*, flüssige und gasförmige Medien
- Unempfindlich gegen partikelführende Medien
- Ventilkörper und Membranen in verschiedenen Werkstoffen und Ausführungen verfügbar
- Oberflächenqualitäten bis 0,25 µm, elektropoliert
- Ausführungen nach ATEX auf Anfrage
- Optische Stellungsanzeige Stf. 1 serienmäßig

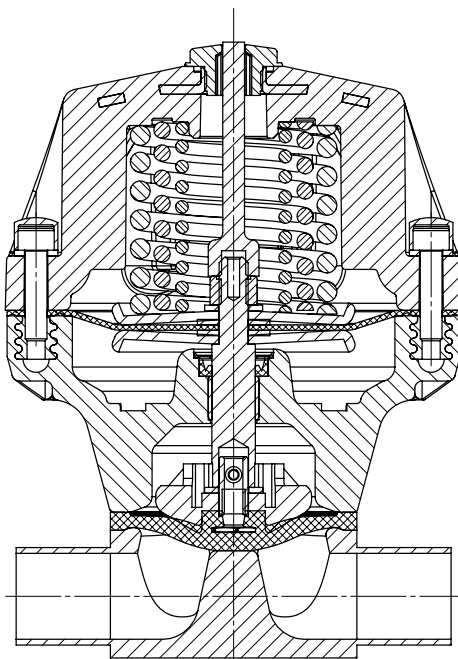
### Vorteile

- Durchflussrichtung beliebig
- Entleerungsoptimierte Montage möglich
- Gewichtssparende Bauweise
- Optionales Zubehör:
  - Hubbegrenzung
  - Optische Stellungsanzeige Stf. 2 + 3
  - Handnotbetätigung (GEMÜ 1002, GEMÜ 1004)
  - Pilotventil mit Handnotbetätigung (GEMÜ 0322 - 0326)
  - Elektrische Stellungsrückmelder

\*siehe Angaben Betriebsmedium auf Seite 2



Schnittbild



## Technische Daten

### Betriebsmedium

Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Das Ventil ist in beiden Durchflussrichtungen bis zum vollen Betriebsdruck dicht (Druckwerte in bar-Überdruck).

### Temperaturen

**Medientemperatur** -10 ... 80 °C

**Umgebungstemperatur** 0 ... 60 °C

### Steuermedium

**Max. zul. Temp. des Steuermediums** 40 °C

#### Füllvolumen

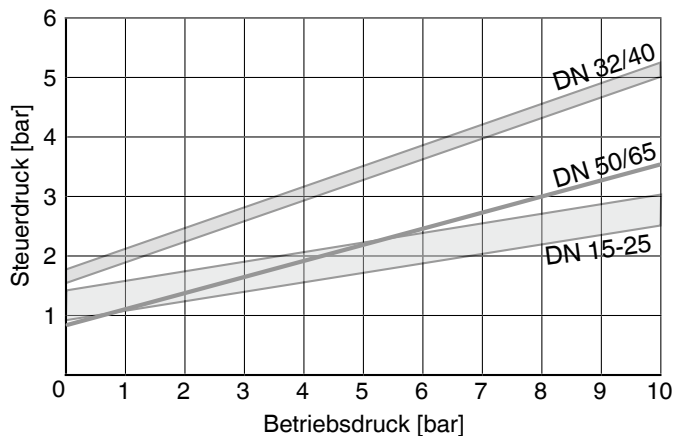
Antriebsgröße	Steuerfunktion 1	Steuerfunktion 2
1/N	0,17 dm <sup>3</sup>	0,11 dm <sup>3</sup>
2/N	0,38 dm <sup>3</sup>	0,23 dm <sup>3</sup>
3/N	1,10 dm <sup>3</sup>	0,54 dm <sup>3</sup>

Stf. 3 = Füllvolumen in geöffnetem Zustand siehe Stf. 1, Füllvolumen in geschlossenem Zustand siehe Stf. 2

Membrangröße	DN	Betriebsdruck [bar]		Steuerdruck [bar]		
		EPDM/FPM	PTFE	Steuerfunktion 1	Steuerfunktion 2	Steuerfunktion 3
25	15, 20, 25	0 - 10	0 - 6	5,5 - 7,0	max. 5,5	max. 5,5
40	32, 40	0 - 10	0 - 6	5,5 - 7,0	max. 5,5	max. 5,5
50	50, 65	0 - 10	0 - 6	5,5 - 7,0	max. 5,0	max. 5,0

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehenden Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet. Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

### Steuerfunktion 2 + 3



Die Messwerte entsprechen Steuerfunktion 2 (mit Öffnungsfeder). Bei Steuerfunktion 3 (ohne Öffnungsfeder) liegen die jeweiligen Steuerdrücke um ca. 1 bar niedriger.

## Technische Daten

### Kv-Werte [m<sup>3</sup>/h]

MG	DN	DIN	EN 10357 Serie B	EN 10357 Serie A	DIN 11850 Reihe 3	SMS 3008	ASME BPE	ISO 1127 / EN 10357 Serie C Code 60
		Code 0	Code 16	Code 17	Code 18	Code 37	Code 59	
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2
	65	-	-	-	-	62,2	61,8	-

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar,  $\Delta p$  1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl und Weichelastomermembrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, des Prozesses und den Drehmomenten mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.  
MG = Membrangröße

## Bestelldaten

Gehäuseform	Code
Durchgang	D

Anschlussart	Code
<b>Schweißstutzen</b>	
Stutzen DIN	0
Stutzen EN 10357 Serie B	16
Stutzen EN 10357 Serie A	17
Stutzen DIN 11850 Reihe 3	18
Stutzen DIN 11866 Reihe A	1A
Stutzen DIN 11866 Reihe B	1B
Stutzen JIS-G 3447	35
Stutzen JIS-G 3459	36
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen BS 4825 Part 1	55
Stutzen ASME BPE	59
Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C	60
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s	63
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	65

<b>Gewindeanschluss</b>	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindemuffe NPT	31
Gewindestutzen DIN 11851	6
Eine Seite Gewindestutzen, andere Seite Kegelstutzen und Überwurfmutter, DIN 11851	62
Sterilverschraubung auf Anfrage	

<b>Flansch</b>	
Flansch EN 1092 / PN16 / Form B, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	8
Flansch ANSI Class 150 RF Baulänge MSS SP-88	38
Flansch ANSI Class 125/150 RF Baulänge EN 558, Reihe 1 ISO 5752, basic series 1	39

<b>Clamp-Stutzen</b>	
Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge ASME BPE	80
Clamp DIN 32676 Reihe B für Rohr EN ISO 1127, Baulänge EN 558, Reihe 7	82
Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge EN 558, Reihe 7	88
Clamp DIN 32676 Reihe A für Rohr DIN 11850, Baulänge EN 558, Reihe 7	8A
Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008, Baulänge EN 558, Reihe 7	8E
Sterilclamp auf Anfrage	

Übersicht der verfügbaren Ventilkörper für GEMÜ 695 siehe Seite 11

Ventilkörperwerkstoff	Code
EN-GJL-250, (GG25)	8
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-Auskleidung	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-Auskleidung	18
1.4435 - BN2 (CF3M) - Feinguss Fe<0,5%	32
1.4435 (ASTM A 351 CF3M $\triangle$ 316L), Feinguss	34
1.4408, Feinguss	37
1.4408, PFA-Auskleidung	39
1.4435 (316L), Schmiedekörper	40
1.4435 (BN2), Schmiedekörper Fe<0,5%	42
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) Hartgummi-Auskleidung	83
1.4539, Schmiedekörper	F4

Membranwerkstoff	Code
NBR	2
FPM	4
EPDM	13
EPDM	14
EPDM	17
PTFE/EPDM konvex, PTFE lose	5E
PTFE/EPDM, PTFE kasch.	52
Material entspricht FDA Vorgaben, ausgenommen Code 2, 4 und 14	
Die Kombination von PFA- Auskleidungen mit 5E- Membranen eignet sich nur bedingt für gasförmige Medien. Werden geringe Sitzleckraten für gasförmige Medien benötigt, sind andere Kombinationen vorzuziehen.	

Steuerfunktion	Code
Federkraft geschlossen (NC)	1
Federkraft geöffnet (NO)	2
Beidseitig angesteuert (DA)	3

Antriebsgröße	Code
Membrangröße 25	1/N
Membrangröße 40	2/N
Membrangröße 50	3/N

Bestellbeispiel	695	25	D	60	34	17	1	1/N	1500
Typ	695								
Nennweite		25							
Gehäuseform (Code)			D						
Anschlussart (Code)				60					
Ventilkörperwerkstoff (Code)					34				
Membranwerkstoff (Code)						17			
Steuerfunktion (Code)							1		
Antriebsgröße (Code)								1/N	
Oberflächenqualität (Code siehe Seite 5)									1500

## Bestelldaten

### Ventilkörper-Oberflächengüten, Innenkontur

	Hygiene- klasse DIN 11866	Designation ASME BPE (2014)	Schmiedekörper Code 40, 42, F4	Feinguss Code 32, 34	Code
Ra ≤ 6,3 µm (250 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen/außen gestrahlt	-	-	-	X	1500
Ra ≤ 0,8 µm (30 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert	H3	SF3	X	X	1502
Ra ≤ 0,8 µm (30 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert	HE3	-	X	-	1503
Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert	-	SF2	X*	X*	1507
Ra ≤ 0,6 µm (25 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert	-	SF6	X*	-	1508
Ra ≤ 0,5 µm (20 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert	-	SF1	X*	-	1927
Ra ≤ 0,5 µm (20 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert	-	SF5	X*	-	1928
Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert	H4	-	X*	-	1536
Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert	HE4	-	X*	-	1537
Ra ≤ 0,4 µm (15 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert	-	SF4	X*	-	1929
Ra ≤ 0,25 µm (10 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert	HE5	-	X*	-	1516
Ra ≤ 0,25 µm (10 µinch) für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert	H5	-	X*	-	1527

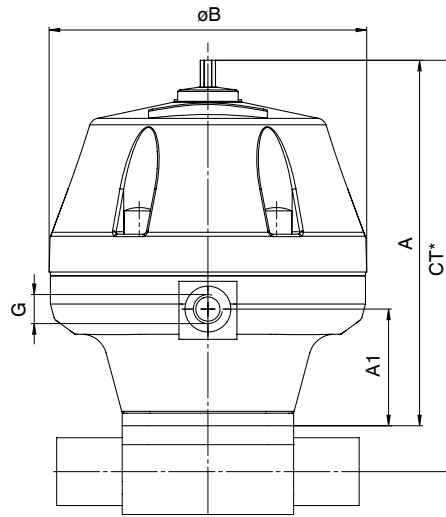
Ra nach DIN 4768; gemessen an definierten Referenzpunkten.

\* Bei Rohrlinnendurchmesser < 6 mm, Oberfläche im Stutzen Ra ≤ 0,8 µm.

## Antriebsmaße [mm]

### Steuerfunktion 1

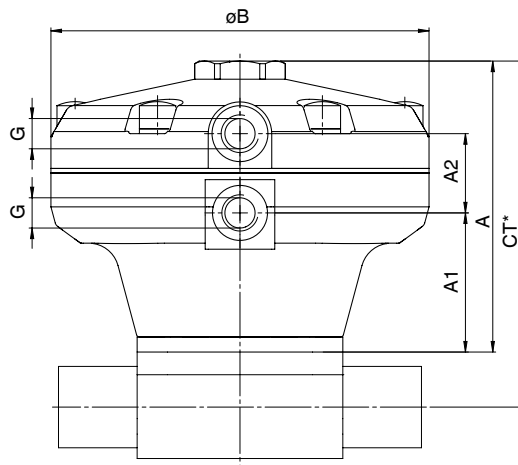
MG	DN	ø B	A	A1	G	Gewicht [kg]
25	15 - 25	125	145	47	G 1/4	1,5
40	32 - 40	155	194	75	G 1/4	3,0
50	50 - 65	210	240	90	G 1/4	5,5



\* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

### Steuerfunktion 2 + 3

MG	DN	ø B	A	A1	A2	G	Gewicht [kg]
25	15 - 25	125	98	47	27	G 1/4	1,0
40	32 - 40	155	135	75	27	G 1/4	2,1
50	50 - 65	210	164	90	29	G 1/4	3,6



\* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

## Körpermaße [mm]

### Gewindemuffe, Anschluss-Code 1 Ventilkörperwerkstoff GG25 (Code 8), Feinguss (Code 37)

MG	DN	R	L	Werkstoff-Code 8					Werkstoff-Code 37					Gewicht [kg]
				H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	
25	15	G 1/2	85	35	19	12	32	6	29	16	15	27	6	0,32
	20	G 3/4	85	40	19	13	41	6	32	16	16	32	6	0,34
	25	G 1	110	42	19	16	46	6	37	16	13	41	6	0,39
40	32	G 1 1/4	120	56	28	16	55	6	49	24	20	50	8	0,88
	40	G 1 1/2	140	61	28	18	65	6	52	24	18	55	8	0,93
50	50	G 2	165	73	35	18	75	6	68	33	26	70	8	1,56

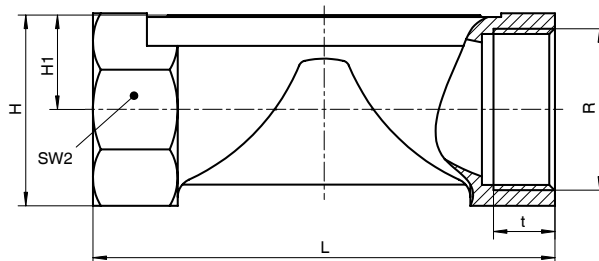
MG = Membrangröße

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

### Gewindemuffe, Anschluss-Code 31 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 37)

MG	DN	R	L	H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	Gewicht [kg]
25	15	NPT 1/2	85	29	16	14	27	6	0,32
	20	NPT 3/4	85	32	16	14	32	6	0,34
	25	NPT 1	110	42	21	17	41	6	0,39
40	32	NPT 1 1/4	120	49	24	17	50	8	0,88
	40	NPT 1 1/2	140	52	24	17	55	8	0,93
50	50	NPT 2	165	68	33	18	70	8	1,56

MG = Membrangröße



## Körpermaße [mm]

### Schweißstutzen, Anschluss-Code 0, 16, 17, 18 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40, F4)

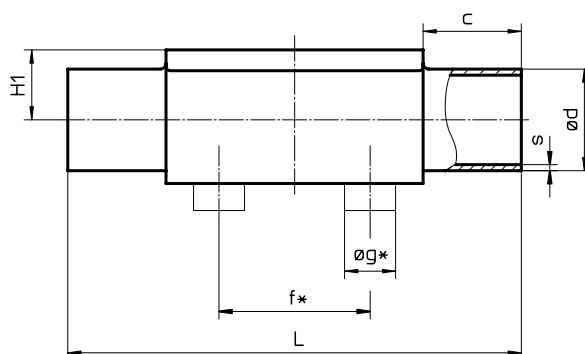
MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN Reihe 0 Code 0		EN 10357 Serie B Code 16		EN 10357 Serie A Code 17		DIN 11850 Reihe 3 Code 18		Gewicht [kg]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	2,25

\* gilt für Feinguss-Ausführung      \*\* gilt für Schmiede-Ausführung      MG = Membrangröße  
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

### Schweißstutzen, Anschluss-Code 1A, 1B, 60 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN 11866 Reihe A Code 1A		DIN 11866 Reihe B Code 1B		ISO 1127 / EN 10357 Serie C Code 60		Gewicht [kg]
									ød	s	ød	s	ød	s	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	23	1,5	26,9	1,6	26,9	1,6	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	29	1,5	33,7	2,0	33,7	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	35	1,5	42,4	2,0	42,4	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	41	1,5	48,3	2,0	48,3	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	53	1,5	60,3	2,0	60,3	2,0	2,25

\* gilt für Feinguss-Ausführung      \*\* gilt für Schmiede-Ausführung      MG = Membrangröße  
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12





## Körpermaße [mm]

### Schweißstutzen, Anschluss-Code 35, 36, 37 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40, F4)

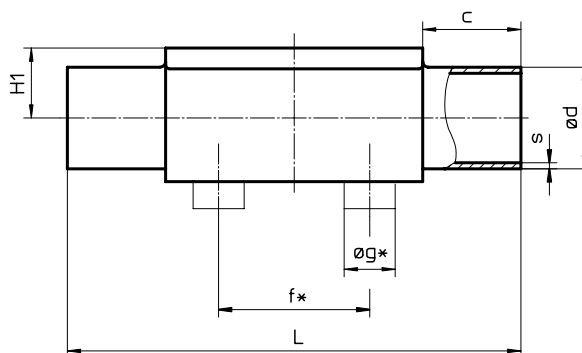
MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	JIS-G 3447 Code 35		JIS-G 3459 Code 36		SMS 3008 Code 37		Gewicht [kg]
									ød	s	ød	s	ød	s	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	21,7	2,1	-	-	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	-	-	27,2	2,1	-	-	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,8	25,0	1,2	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	31,8	1,2	42,7	2,8	33,7	1,2	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,8	38,0	1,2	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,8	51,0	1,2	2,25
	65	2 1/2"	-	-	173	30	-	34,0	63,5	2,0	-	-	63,5	1,6	2,20

\* gilt für Feinguss-Ausführung      \*\* gilt für Schmiede-Ausführung      MG = Membrangröße  
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

### Schweißstutzen, Anschluss-Code 55, 59, 63, 65 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	BS 4825 Code 55		ASME BPE Code 59		ANSI/ASME B36.19M 10s Code 63		ANSI/ASME B36.19M 40s Code 65		Gewicht [kg]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	2,77	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	2,87	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	3,38	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	3,56	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	3,68	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	3,91	2,25
	65	2 1/2"	-	-	173	30	-	34,0	-	-	63,50	1,65	-	-	-	-	2,10

\* gilt für Feinguss-Ausführung      \*\* gilt für Schmiede-Ausführung      MG = Membrangröße  
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12



## Körpermaße [mm]

### Flansch - DIN EN 1092, Anschluss-Code 8 Ventilkörperwerkstoff GG25 (Code 8), GGG 40.3 (Code 17, 18, 83), 1.4435 (Code 34, 40), 1.4408 (Code 39)

MG	DN	øD	øk	øL	Anzahl Schrauben	H1				FTF	Gewicht [kg]
						Werkstoff-Code 8	Werkstoff-Code 17, 18, 39, 83	Werkstoff-Code 34	Werkstoff-Code 40		
25	15	95	65	14	4	19,0	18,0	13,0	19,0	130*	1,85
	20	105	75	14	4	19,0	20,5	16,0	19,0	150	2,35
	25	115	85	14	4	19,0	23,0	19,0	19,0	160	2,85
40	32	140	100	19	4	28,0	28,7	24,0	26,0	180	4,90
	40	150	110	19	4	28,0	33,0	26,0	26,0	200	5,65
50	50	165	125	19	4	35,0	39,0	32,0	32,0	230	7,45

\*Werkstoff-Code 34, 40 FTF = 150 (keine DIN Baulänge)  
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

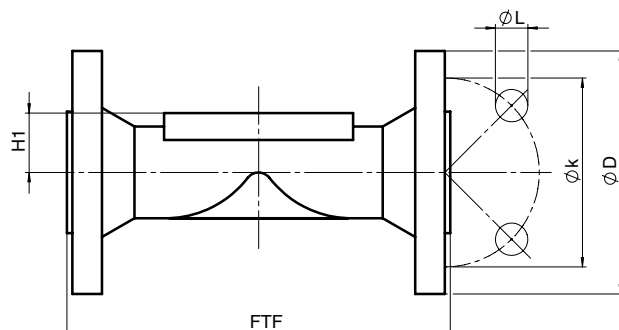
MG = Membrangröße

### Flansch - ANSI Class 125/150 RF, Anschluss-Code 38, 39 Ventilkörperwerkstoff GG25 (Code 8), GGG 40.3 (Code 17, 18, 83), 1.4435 (Code 34, 40), 1.4408 (Code 39)

MG	DN	øD	øk	øL	Anzahl Schrauben	H1				FTF		Gewicht [kg]	
						Anschluss-Code 38, 39				MSS Sp-88 Anschluss-Code 38			EN 558 Reihe 1 Anschluss-Code 39
						Werkstoff-Code 8	Werkstoff-Code 17, 18, 39, 83	Werkstoff-Code 34	Werkstoff-Code 40	Werkstoff-Code 17, 18, 39	83		Werkstoff-Code 8, 17, 18, 34, 39, 40, 83
25	15	90	60,3	15,9	4	19,0	18,0	13,0	19,0	-	-	130	1,85
	20	100	69,9	15,9	4	19,0	20,5	16,0	19,0	146	146,4	150	2,35
	25	110	79,4	15,9	4	19,0	23,0	19,0	19,0	146	146,4	160	2,85
40	32	115	88,9	15,9	4	28,0	28,7	24,0	26,0	-	-	180	4,90
	40	125	98,4	15,9	4	28,0	33,0	26,0	26,0	175	171,4	200	5,65
50	50	150	120,7	19,0	4	35,0	39,0	32,0	32,0	200	197,4	230	7,45

MG = Membrangröße

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12

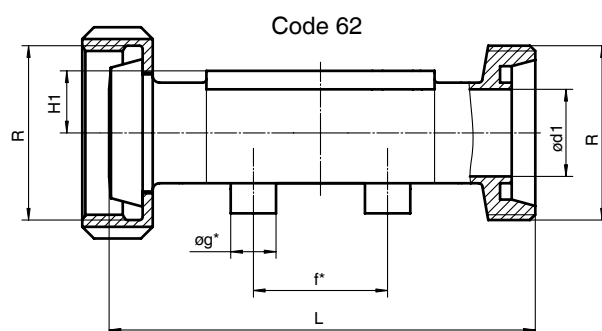
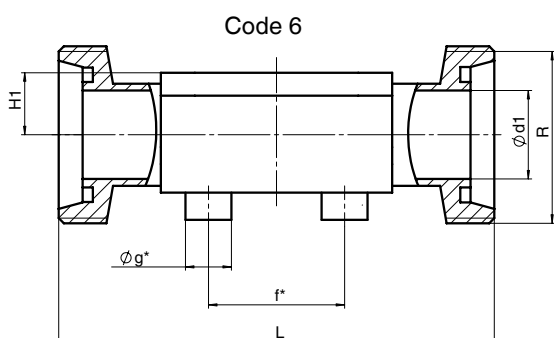


## Körpermaße [mm]

### Schraubverbindung, Anschluss-Code 6, 62 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 34), Schmiedekörper (Code 40)

MG	DN	H1*	H1**	f*	øg*	ød1	Gewinde nach DIN 405 R	Code 6 L	Code 62 L	Gewicht [kg]
25	15	13,0	19	40,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,71
	20	16,0	19	40,0	13,5	20,0	RD 44 x 1/6	118	114	0,78
	25	19,0	19	40,0	13,5	26,0	RD 52 x 1/6	128	127	0,79
40	32	24,0	26	68,0	13,5	32,0	RD 58 x 1/6	147	147	1,66
	40	26,0	26	75,0	13,5	38,0	RD 65 x 1/6	160	160	1,62
50	50	32,0	32	90,0	13,5	50,0	RD 78 x 1/6	191	191	2,70

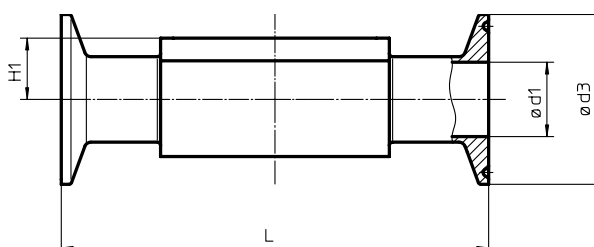
\* gilt für Feinguss-Ausführung    \*\* gilt für Schmiede-Ausführung  
 Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 12    MG = Membrangröße



### Clamp-Stutzen, Anschluss-Code 80, 82, 88, 8A, 8E Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40, F4)

MG	DN	NPS	H1	für Rohr ASME BPE Code 80			für Rohr EN ISO 1127 Code 82			für Rohr ASME BPE Code 88			für Rohr DIN 11850 Code 8A			für Rohr SMS 3008 Code 8E			Gewicht [kg]
				ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	
25	15	1/2"	19,0	-	-	-	18,1	50,5	108	-	-	-	16	34,0	108	-	-	-	0,75
	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	23,7	50,5	117	15,75	25,0	117	20	34,0	117	-	-	-	0,71
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	29,7	50,5	127	22,10	50,5	127	26	50,5	127	22,6	50,5	127	0,63
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	38,4	64,0	146	-	-	-	32	50,5	146	31,3	50,5	146	1,62
	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	44,3	64,0	159	34,80	50,5	159	38	50,5	159	35,6	50,5	159	1,50
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	56,3	77,5	190	47,50	64,0	190	50	64,0	190	48,6	64,0	190	2,50
	65	2 1/2"	34,0	60,20	77,5	193,8	-	-	-	60,20	77,5	216	-	-	-	60,3	77,5	216	2,30

MG = Membrangröße



## Übersicht der Ventilkörper für GEMÜ 695

		Stutzen																							
Anschluss-Code		0		16		17		18		1A	1B	35		36	37		55		59		60		63	65	
Werkstoff-Code		34	40	34	40	34	40	34	40	40	40	34	40	40	40	34	40	34	40	34	40	34	40	40	40
MG	DN																								
25	15	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	
	20	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	
40	32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	X	X	X	X	
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	
50	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	
	65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	-	X	-	-	-	-	

\* Ventilkörper sind für den Einsatz von Membranen mit Code 5E nicht geeignet.

X = Standard

MG = Membrangröße

Verfügbarkeit Material Code 32 gleich wie Code 34, Material Code 42, F4 gleich wie Code 40

		Gewindeanschluss						Clamp					Flansch																			
Anschluss-Code		1	31	6	62	80	82	88	8A	8E	8						38				39											
Werkstoff-Code		8	37	37	34	40	34	40	40	40	40	40	40	40	8	17	18	34	39	40	83	17	18	39	83	8	17	18	34	39	40	83
MG	DN																															
25	15	X	X	X	W	W	W	W	-	W	-	K	-	X*	X	X	W	X	W	X	-	-	-	-	X*	X	X	W	X	W	X*	
	20	X	X	X	W	W	W	W	K	K	K	K	-	X*	X	X	W	X	W	X	X	X**	X	X*	X*	X	X	W	X	W	X*	
	25	X	X	X	W	W	W	W	K	K	K	K	K	X*	X	X	W	X	W	X	X	X**	X	X*	X*	X	X	W	X	W	X*	
40	32	X	X	X	W	W	W	W	-	W	-	K	K	X*	X	X	W	X	W	X	-	-	-	-	X*	X	X	W	X	W	X*	
	40	X	X	X	W	W	W	W	K	W	K	K	K	X*	X	X	W	X	W	X	X	X**	X	X*	X*	X	X	W	X	W	X*	
50	50	X	X	X	W	W	W	W	K	W	K	K	K	X*	X	X	W	X	W	X	X	X**	X	X*	X*	X	X	W	X	W	X*	
	65	-	-	-	-	-	-	W	-	W	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

\* Ventilkörper sind für den Einsatz von Membranen mit Code 5E nicht geeignet

\*\* Anschluss-Code 38 / Werkstoff-Code 18 auf Anfrage

X = Standard

K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt)

W = Schweißkonstruktion

MG = Membrangröße

Verfügbarkeit Material Code 32 gleich wie Code 34, Material Code 42, F4 gleich wie Code 40

Weitere Metallmembranventile, Zubehör und andere Produkte siehe Erzeugnisprogramm und Preisliste.  
Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

**GEMÜ**® UNTERNEHMENSBEREICH  
VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME

